

ITI TURNER FIRST YEAR MOCK TEST (V.V.V.I Questions)

Total Questions: 50

Type: One Liner Objective Questions

Medium: Hindi & English Mix

1. Lathe Machine का मुख्य उपयोग क्या है?
उत्तर: Cylindrical Jobs की Machining
2. Turning Operation किस Machine पर होता है?
उत्तर: Lathe Machine
3. Facing Operation का उद्देश्य क्या है?
उत्तर: Job का Flat Surface तैयार करना
4. Lathe Machine का मुख्य भाग कौन सा है?
उत्तर: Headstock
5. Tailstock का उपयोग किस लिए होता है?
उत्तर: Job को Support देने के लिए
6. Tool Post कहाँ स्थित होता है?
उत्तर: Carriage पर
7. Chuck का उपयोग किस लिए होता है?
उत्तर: Job को Hold करने के लिए
8. Three Jaw Chuck किस Type का होता है?
उत्तर: Self Centering
9. Four Jaw Chuck किस प्रकार का होता है?
उत्तर: Independent
10. Dead Centre किसमें Use होता है?
उत्तर: Tailstock में

11. Live Centre कहाँ Use होता है?
उत्तर: Headstock में
12. Cutting Speed की यूनिट क्या है?
उत्तर: Meter/Minute
13. Feed की यूनिट क्या होती है?
उत्तर: mm/rev
14. Depth of Cut का अर्थ क्या है?
उत्तर: Job से कटने वाली Material की मोटाई
15. Coolant का उपयोग क्यों किया जाता है?
उत्तर: Tool को ठंडा और Lubricate करने के लिए
16. H.S.S. का फुल फॉर्म क्या है?
उत्तर: High Speed Steel
17. Vernier Caliper से क्या मापा जाता है?
उत्तर: Length, Depth, External और Internal Diameter
18. Micrometer से क्या मापा जाता है?
उत्तर: बहुत सूक्ष्म Dimensions
19. Boring Operation का उद्देश्य क्या है?
उत्तर: Hole को बड़ा करना
20. Drilling Operation किस Tool से होता है?
उत्तर: Drill Bit
21. Thread Cutting में कौन-कौन से Tool प्रयोग होते हैं?
उत्तर: Single Point Threading Tool
22. Pitch का अर्थ क्या होता है?
उत्तर: दो Adjacent Thread के बीच की दूरी
23. Metric Thread का कोण कितना होता है?
उत्तर: 60°
24. Lathe Machine में Back Gear का उपयोग क्यों किया जाता है?
उत्तर: Low Speed प्राप्त करने के लिए
25. Compound Rest का उपयोग कब किया जाता है?
उत्तर: Taper Turning के लिए

26. Taper Turning कितने प्रकार से किया जा सकता है?

उत्तर: चार

27. Mandrel का प्रयोग किसमें होता है?

उत्तर: Hollow Jobs को Hold करने में

28. Knurling का उद्देश्य क्या होता है?

उत्तर: Job की Surface पर Grip बनाना

29. Lathe Dog किसके लिए उपयोग होता है?

उत्तर: Job को Drive करने के लिए

30. Grinding किसलिए किया जाता है?

उत्तर: Smooth Finish के लिए

31. Reaming का कार्य क्या है?

उत्तर: Hole को Accurate और Smooth बनाना

32. Tool Life को प्रभावित करने वाले मुख्य कारण क्या हैं?

उत्तर: Speed, Feed, Depth और Coolant

33. Tool Wear कितने प्रकार की होती है?

उत्तर: तीन - Flank, Crater, Notch

34. Lathe Machine पर कौन-सा Motion मुख्य होता है?

उत्तर: Rotary Motion

35. Cutting Tool कितने प्रकार के होते हैं?

उत्तर: दो - Single Point और Multi Point

36. Taper का कोण कैसे मापा जाता है?

उत्तर: Sine Bar और Slip Gauge से

37. Lathe Bed किस Material का बना होता है?

उत्तर: Cast Iron

38. Thread Cutting में Thread Dial Indicator किसलिए होता है?

उत्तर: Correct Engagement के लिए

39. Drill की Point Angle कितनी होती है?

उत्तर: 118°

40. Coolant का एक उदाहरण क्या है?

उत्तर: Soluble Oil

41. Work Holding Devices में कौन-कौन से होते हैं?

उत्तर: Chuck, Face Plate, Centre

42. Cutting Fluid के क्या लाभ हैं?

उत्तर: Heat Control, Lubrication, Tool Life बढ़ाना

43. Machine Guard का कार्य क्या है?

उत्तर: Operator को सुरक्षा देना

44. CNC Lathe किस प्रकार की Machine है?

उत्तर: Computer Controlled Lathe Machine

45. Lathe Machine पर Safety के कौन-कौन से उपाय होते हैं?

उत्तर: Apron पहनना, Loose कपड़े न पहनना

46. Gear Train किसलिए उपयोग होता है?

उत्तर: Speed Transmission के लिए

47. Threading Operation में कौन-कौन सी Cutting होती है?

उत्तर: External और Internal

48. Dial Indicator किसलिए उपयोग होता है?

उत्तर: Job की Alignment जांचने के लिए

49. Shop Floor में Cleanliness क्यों आवश्यक है?

उत्तर: Safety और Accuracy के लिए

50. Turning Operation में कौन-कौन से Parameter प्रभावित करते हैं?

उत्तर: Speed, Feed, Depth of Cut